



HULLA wall washer

Todas las imágenes insertadas son solo para fines ilustrativos. Para detalles específicos de forma, materiales y color, consulte las descripciones internas.

Hulla Wall Washer

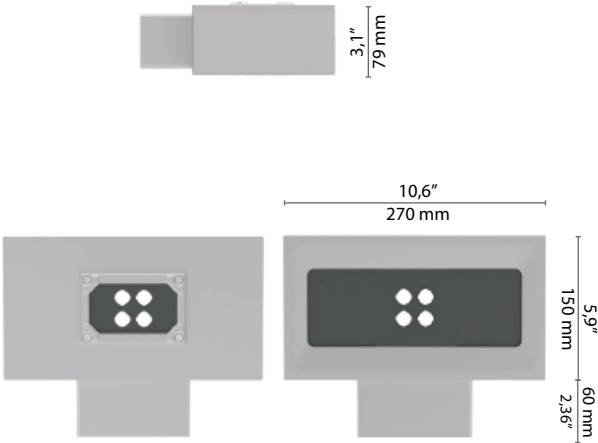
Datos Técnicos

ACCESIBILIDAD



Compact

Accesorio que se puede abrir sin herramientas. Componentes internos reemplazables sin necesidad de herramientas.



Escala: 1:10

Peso máximo

2 Kg

TIPO DE FIJACIÓN



Unidireccional
Top

Bidireccional
Top



NORMAS DE REFERENCIA

EN 60598-1, EN 60598-2-3, EN 62471, EN 55015, EN 61547, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

CERTIFICACIONES

Conformidad



Prueba del spray de sal

ISO 9227



8000 hr

Clase de aislamiento



Clase de protección



Seguridad fotobiológica



Clase 0 Rischio
esente IEC/TR62471

PLUS



CUT OFF



OPTICAL
FLEXIBILITY



LOW GLARE



COMPLACIENTE



IPEA MINIMO

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS Y MECÁNICAS

Características generales

Tensión de entrada:	220-240V 50/60Hz tolerancia +/-10%
Corriente de arranque:	325 525 mA 700 mA (P _{max} = 11W)
Factor de potencia THD:	≥0.95 <10 % (A plena carga)
Vida útil (Ta=25°):	> 100.000 h L90B10 @ LED 700mA
Temperatura de trabajo: (Ta):	T _{min} = -40°C T _{max} = +45°C 700 mA
Temperatura almacenaje:	-40°C/+80°C
Funciones estandar:	Corriente fija Medianoche virtual CLO
Protección a sobretensiones:	Main surge immunity hasta que 10kV

Materiales y colores

Carcasa:	Aluminio inyectado EN1706
Cuerpo óptico:	Óptica en PMMA Reflector de plástico pintado metalizado
Vidrio:	Vidrio ultra-chlaro templado Esp. 4 mm.
Juntas:	Silicona
Fijacable:	Poliamida PA66 PG16 Ø 14mm MAX IP66
Dispositivos de fijación:	Acero inox AISI 304
Color:	GMR light

ESPECIFICACIONES DEL LED

Datos LED 4000K - 700mA:	340 lm/LED 180 lm/W 25°C [Tj] ≤ 3 step MacAdam
Temperatura de color:	3.000 K 4.000 K 5.700 K CRI ≥ 70

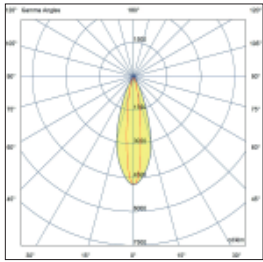
OPTIONAL

Protección adicional con dispositivo SPD:	SPD con LED de señalización CLASE 1 CLASE 2 12kV / kA
Funciones adicionales:	DALI-DALI2



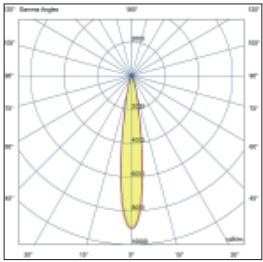
**ÓPTICA DE PROYECCIÓN \\
TIPO ÓPTICO 7 | ÓPTICA TIPO 8**

TIPO 7A



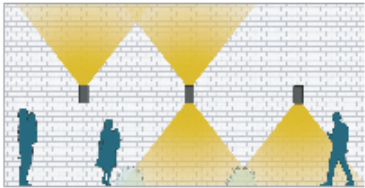
Óptica elíptica.
Iluminación para efectos
de pastoreo en aceras.

TIPO 8A

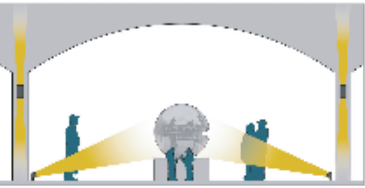


Óptica simétrica.
Iluminación de proyec-
ción concentrada.

**EJEMPLOS DE APLICACIÓN \\
TIPO 7A**



TIPO 7A



TIPO 8A

Los datos fotométricos están referidos a los productos en la versión standard, con temperatura de color de 4000K, óptica de referencia tipo 3A y temperatura ambiente de 25°C. En el caso de cálculos iluminotécnicos con corriente de arranque y/o temperatura de color diferente a la standard, utilizar el factor de conversión para el flujo lumínico que aparece en la tabla.

Los datos fotométricos medidos se refieren a cuerpos de iluminación GMR ENLIGHTS en la versión estándar, es decir, con temperatura de color 4000 K, óptica tipo 3B y temperatura ambiente ta igual a 25 °C.

GMR ENLIGHTS ofrece la posibilidad de conducir el dispositivo con corrientes personalizadas (•).

La disponibilidad de funciones está sujeta a configuraciones. Para obtener flujos luminosos y eficiencias del cuerpo de iluminación en caso de tipo de óptica y / o temperatura de color y / o índice de reproducción cromática diferente al estándar, utilice los factores de conversión.

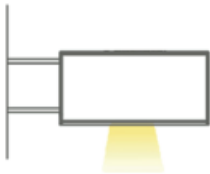
Datos nominales modulo LED (4000 K | CRI 70 min.| tj=25°)

I [mA]	Flujo lumínico [lm]	Potencia [W]	Eficacia [lm/W]
350	784	4,0	196
525	1110	6,0	185
700	1392	8,0	174

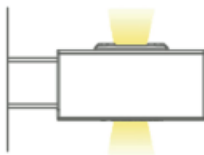
Datos medidos de la luminaria

(•) I [mA]	Flujo lumínico [lm]	Potencia [W]	Eficacia [lm/W]
350	633	6,0	106
525	925	8,5	109
700 (max)	1197	11,0	109

Código de orden:HWW_GLxx



HWW_GL01



HWW_GL02

FACTOR DE CONVERSION DEL
FLUJO LUMINICO EN FUNCION
A Tk

Tk [K]	Multiplicador de flujo
2.200 ^(**)	0,70
3.000	0,94
4.000	1,00
5.700	1,01

FACTOR DE CONVERSION
DEL FLUJO LUMINICO EN
FUNCION AL CRI

CRI (rendimiento color)	Multiplicador de flujo
70	1,00
80	0,93

Funciones estandar

Corriente fija

La corriente de arranque de la luminaria es fija, manteniendo de este modo el consumo constante en al salida.

Regulación automática del flujo luminoso - Medianoche virtual

Regulación automática del flujo luminoso. El driver regula automáticamente, un segundo perfil programable, la intensidad luminica en función de la hora. El máximo flujo estará concentrado durante las primeras y últimas horas de encendido de la luminaria. De este modo es posible disminuir el consumo en la parte central de la noche, estadísticamente con menor tránsito. La modalidad de reducción del consumo se adapta a la variación de la duración de los periodos nocturnos durante el año. El driver viene programado de Fábrica.

CLO – Luminosidad constante en la salida

Los LED durante su vida están sufriendo un proceso de disminución de prestaciones debido al uso. Para mantener constante el flujo luminoso en la salida, la disminución de las prestaciones se pueden compensar mediante un aumento progresivo de la corriente de entrada al LED. De este modo se puede utilizar un coeficiente de amortización mas largo respecto al habitual, garantizando en consecuencia un ahorro energético que se traduce en un abaratamiento de los costes de amortización de la planta.

Funciones adicionales

DALI – Interfaz de iluminación direccionable digitalmente

DALI es la tecnología digital estandar para la gestión de luminarias, basada sobre una señal digital capaz de contralar individualmente hasta 64 modulos sobre el mismo bus. La luminaria está preparada para la conexión de los cables L-N-DALI. Además se necesita un cable de señal +/-.

DALI SENSOR (D4I)

Esta solución es ideal cuando se requieren sensores y / o controles inalámbricos. Este sistema ha sido desarrollado para integrar diferentes sistemas para cumplir con los requisitos de las ciudades inteligentes. El protocolo DALI2 + la fuente de alimentación auxiliar (AUX) se incluyen para alimentar dispositivos y sensores. Este sistema generalmente se requiere cuando se usa una salida Zhaga Lumawise.

LINESWITCH

Esta función, gracias a un hilo conductor adicional en la línea de alimentación de iluminación pública, permite atenuar la instalación a un nivel establecido. Gracias por ejemplo a un temporizador centralizado, es posible cambiar el estado de 100 % a por ejemplo el 50 % y viceversa.

AMPDIM

Esta función permite la atenuación mediante la línea eléctrica controlada por un regulador de flujo aguas arriba. Para esta función, el regulador de flujo debe usar modulación de amplitud (AM).

A petición conectores y tomas de corriente externas

NEMA | Nema Socket (7 PIN)

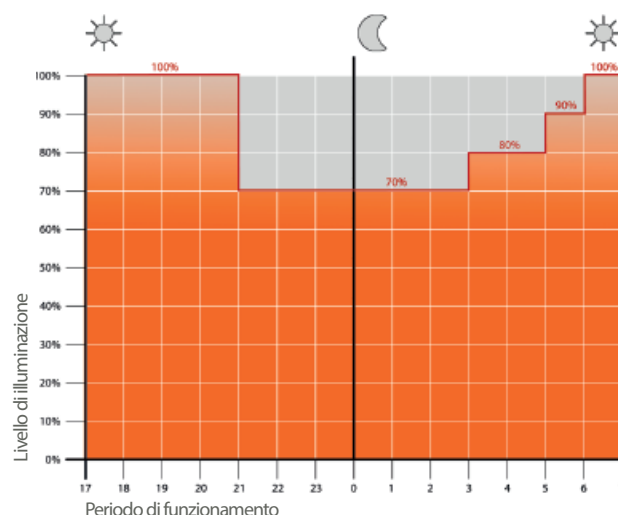
El Nema Socket es un conector/un enchufe de 7 PATILLAS, IP66, que se monta en la placa para poder conectarlo con los dispositivos y mandos remotos compatibles NEMA, ANSI C136.41. Estos dispositivos pueden instalarse simultáneamente o en una fase posterior a la instalación del kit refitting. El enchufe NEMA prevé la posibilidad de cortar la alimentación y de interconexión con bus DALI y/o 1-10V. Compatible con dispositivos como «nodos punto por punto inalámbricos» o «sensores crepusculares» y otros.

ZHAGA | Lumawise Zhaga Socket (4 PIN)

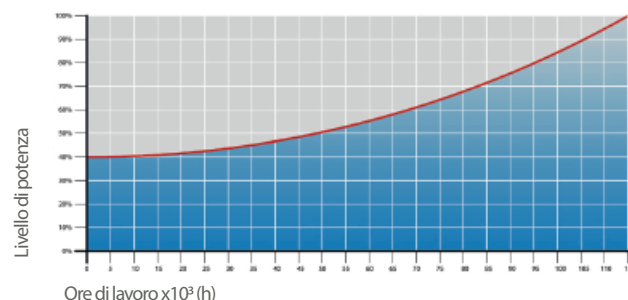
El Lumawise Zhaga es un conector / zócalo pequeño y compacto de 4 pines, que encaja perfectamente en el diseño de las luminarias GMR ENLIGHTS. Con los zócalos ZHAGA Lumawise, es posible instalar dispositivos ZHAGA, sensores, mandos a distancia durante o después de la instalación de las luminarias. Esta toma suele ser necesaria junto con la función Sensor DALI, que implica un protocolo de comunicación DALI2 / D4i así como una fuente de alimentación auxiliar de 12 / 24V para alimentar los sensores. Es compatible con soluciones de control inalámbrico punto a punto y aplicaciones SMART CITY para controlar y monitorear la infraestructura de iluminación pública.

Controles remotos de terceros presentes en el mercado

Las luminarias GMR ENLIGHTS son compatibles con la mayoría de los controles remotos de terceros, sistemas de ondas transportadas, sistemas por cable (bus) y sistemas inalámbricos.

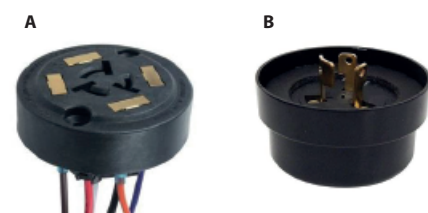


Ejemplo de regulación de 4 pasos con medianoche virtual



CLO | Compensación del flujo luminoso

Nema Socket 7 PIN (A) e tappo IP66 di chiusura (B)



Nema Socket 7 PIN (A) y tapón de cierre IP66 (B)



Ejemplo de aplicación de Lumawise Zhaga



Protecciones

ACERO ZINCATO

Protección de las superficies en acero galvanizado para columnas

La protección de los elementos en acero galvanizado se obtiene mediante el siguiente proceso:

- Micro chorreado con arena
- Aplicación de una capa epoxy en varios pasos: Maduración > Secado > Enfriado
- Aplicación de una capa de esmalte acrílico en varios pasos: Maduración > Secado > Enfriado
- Embalaje después de 24 horas de secado a temperatura ambiente.

Protecciones de las superficies en acero galvanizado para ménsulas y brazos

Las protecciones de los elementos en acero galvanizado se obtienen mediante el siguiente proceso:

- Micro chorreado con arena
- Baño de decapaje Fosforico con pH entre 1.5 y 3
- Aclarado con agua desmineralizada
- Aplicación de una primera capa de base de pintura en polvo
- Horneado
- Aplicación de una capa final de pintura en polvo
- Horneado a 180°
- Enfriamiento

FUNDICION

Protecciones de las superficies en fundición para las bases

La protección de los elementos de fundición se obtienen mediante el siguiente proceso:

- Microgranallado de la superficie
- Galvanizado en caliente por inmersión en varios pasos: Maduración > Secado > Enfriado
- Aplicación de una capa de primer epoxy-micaceo en varios pasos: Maduración > Secado > Enfriamiento
- Aplicación de una capa de esmalte acrílico en varios pasos: Maduración > Secado > Enfriamiento.
- Embalaje después de 24 horas de secado a temperatura ambiente.

PRESSOFUSIONE DI ALLUMINIO

Protecciones para las superficies de aluminio inyectado de las carcasas, puntas, adornos, ménsulas y brazos

Ménsulas, brazos y accesorios en aluminio inyectado están sometidos a un proceso de pintura en polvo, que crea una barrera contra la corrosión de las partes metálicas. Además, esta barrera hace que el producto terminado cumpla con las especificaciones de diseño, en términos de rugosidad superficial, color y reflectancia. El proceso consta de los siguiente pasos:

- Microchorreado con arena
- Decapado en caliente en una solución fosfórica desengrasante a base de zinc.
- Limpieza superficial fosfocromatizante
- Lavado con agua
- Aclarado con agua desmineralizada y secado posterior.
- Aplicación de una base de polvo seguida de un horneado a 180°
- Aplicación de una capa final de polvo utilizando un producto de lata durabilidad y seguida de un horneado a 180°



Test de niebla salina | FLORIDATEST

La alta calidad de estos tratamientos está confirmada por los exitosos resultados del test de niebla salina (los productos sobrepasan ampliamente las 2.500 horas) y las estrictas pruebas internacionales entre las que se encuentra el TEST FLORIDA.

El test de niebla salina está hecho de acuerdo con la norma UNI EN ISO 9227.



GMR ENLIGHTS s.r.l.

Sede legal:
Strada Provinciale Specchia - Alessano, 68 • 73040 (LE)

Sede amministrativa e operativa:
Via Grande n°226 • 47032 Bertinoro (FC)

T +39 0543 462611
F +39 0543 449111

sales@gmrenlights.com
www.gmrenlights.com