



WOLTRON GRANDI AREE3
OPTIQUE RÉVOLUTION

Données techniques

rev. 2025.02

INSTALLER

Grands espaces, terrains de sport, installations sportives, contextes industriels.

ACCESSIBILITÉ



Openable

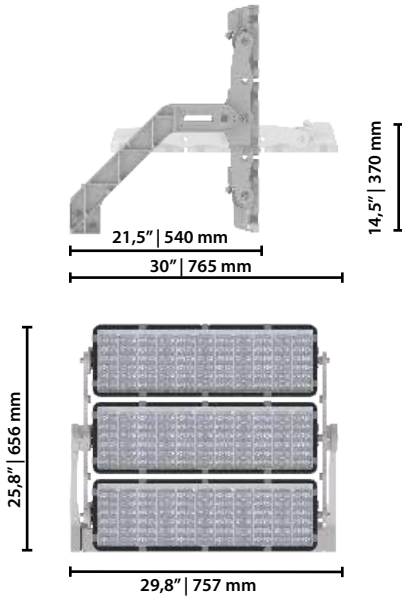
Appareil ouvrant et régénérable (composants internes remplaçables) avec utilisation d'outils.

TECHNOLOGIE OPTIQUE



Glassed

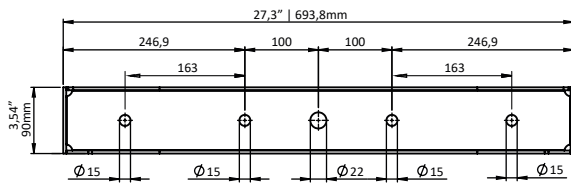
Refracting optical system consist of singlechip LED, PMMA lenses with 30 years of warranty against UV and yellowing by aging, aluminium reflector having a purity of 99,7% and extra clear tempered glass.



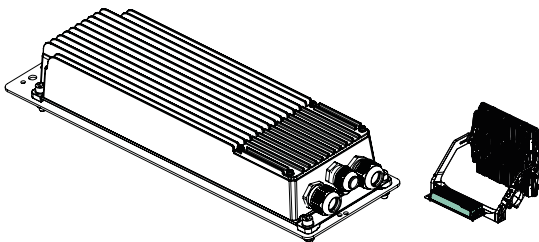
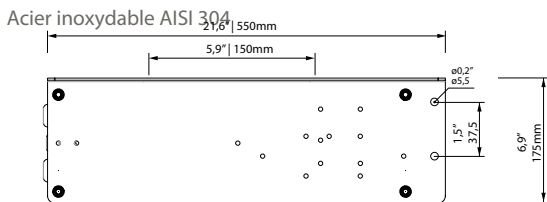
Poids maximum

30 Kg (support + projecteur)
Bloc d'alimentation (conducteur+plaque conducteur):7,5 Kg

SUPPORT DE FIXATION



PLAQUE DE PLATE

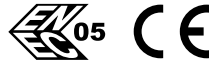


NORMES

EN 60598-1, EN 60598-2-3, EN 62471, EN 55015, EN 61547, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

CERTIFICATIONS | PROTECTION

Conformité



Test en brouillard

ISO 9227



Test de vibration réussi

IEC 60068-2-6



Classes d'isolation



Classes de protection



Sécurité photobiologique



Classe 0 Risque exempt IEC/TR62471

PLUS



CARACTERISTIQUES DU LUMINAIRE

Caractéristiques générales

Tension:	200-400Vac tolérance +/-10%
Courant:	Max 1300mA
Puissance maximale :	1710W
Facteur de puissance THD:	≥0.95 <10 % (à pleine)
Durée de vie estimée (Ta = 25°):	> 60.000 h L90B10 @ LED 1200mA
Température de service (Ta):	T _{min} = -40°C T _{max} = +50°C
Température de stockage:	-40°C/+80°C
Protection surtensions:	Main surge immunity up to 10kV
Fonction:	Courant fixe Minuit virtuel CLO DALI
Driver à distance:	Driver délocalisable jusqu'à 300 mètres, fourni avec une plaque de fixation murale en acier galvanisé et fil

Matériel

Luminaire:	Fonte d'aluminium EN1706
Bracket:	Composé de 2 bras en aluminium moulé sous pression 1 base en acier galvanisé à chaud
Groupe optique:	Optique en PMMA High Temperature
Chassis:	Aluminium moulé sous pression EN1706 3 ajustements
Écran:	Verre ultra-clair trempé ép. 4 mm
Joint:	Silicone amovible
Presse étoupe:	Polyamide PA66 PG16 Ø 14mm MAXI IP66
Boulonnerie:	Acier inoxydable AISI 304
Couleurs:	GMR light RAL 9016

SPÉCIFICATIONS LED

LED data 4.000k - 700mA:	331 lm/LED 167lm/W 25°C (Tj) ≤ 3 step MacAdam
Température de couleur:	2.700 K 3.000 K 4.000 K CRI ≥ 70

EXPOSITION EN FONCTION DE L'INCLINAISON

CX

Gradi	m ²
90°	0,47
75°	0,47
60°	0,39
45°	0,30



a 90°



a 75°



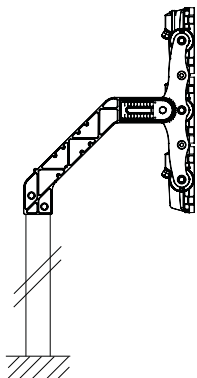
a 60°



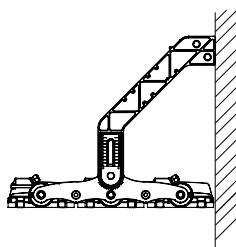
a 45°

SISTEMAS DE FIJACIÓN

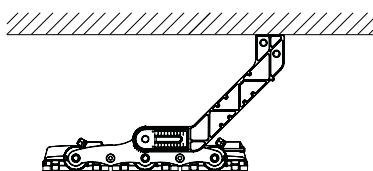
Installation au sommet d'un poteau



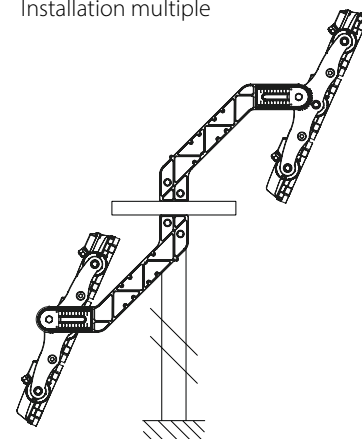
Installation murale



Installation en surface

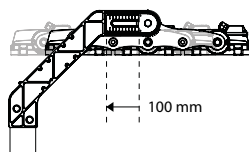


Installation multiple

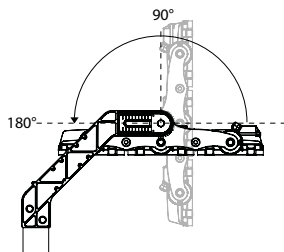


DIAGRAMMES DE RÉGLAGE

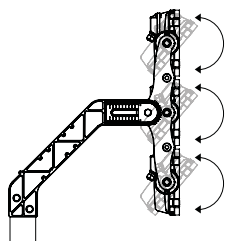
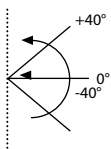
Réglage longitudinal



Rotation complète du projecteur

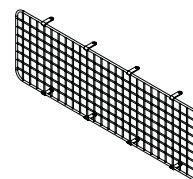


Rotation du module

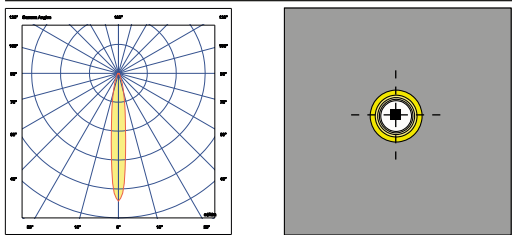


ACCESSOIRES MÉCANIQUES:

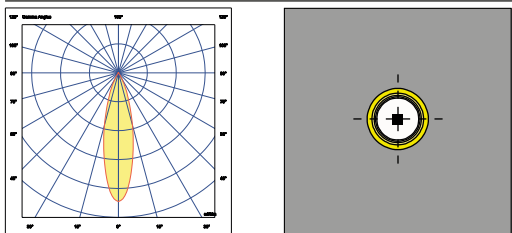
- Grille de protection



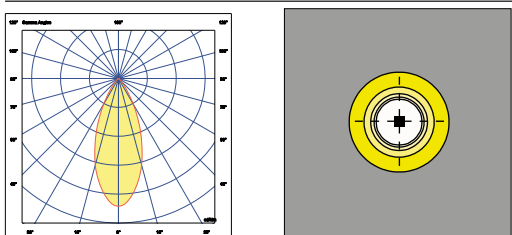
9A - 12°



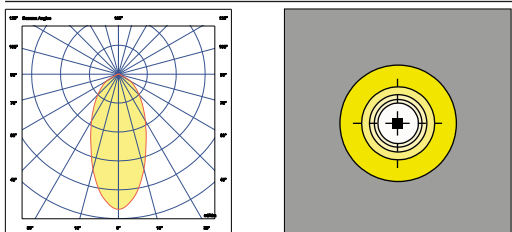
9B - 26°



9C - 42°



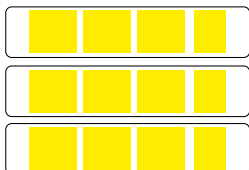
9D - 50°



Les données photométriques mesurées se réfèrent aux luminaires en version standard, avec une optique typique, une température ambiante de 25°C et une inclinaison de 0°. Pour d'autres courants et consommations non indiqués dans la fiche technique, veuillez contacter nos bureaux.

GMR Enlights propose différentes configurations optiques sur demande, jusqu'à un maximum de 1300mA(*).

Code pour commande: W03_GLxx	(*) I [mA]	Flusso luminoso [lm]	Potenza [W]	Efficienza [lm/W]
GL99	1200	229440	1710	134



Vous trouverez ci-dessous les limitations basées sur les températures ambiantes pour une utilisation correcte et sûre du projecteur Woltron divisées par zone géographique. Veuillez toujours vous référer au tableau et discuter avec le bureau de vente de référence lors de la commande.

TA MOYENNE AU COURS DU MOIS LE PLUS CHAUD (°C)

America		Asia/Oceania		Middle East/Africa		Europe	
	ToP		ToP		ToP		ToP
Argentina	30	Australia	30	Saudi Arabia	45	Albania	30
Brazil	30	South Korea	30	Bahrain	40	Austria	25
Canada	25	Philippines	35	Egypt	35	Belgium	25
Chile	30	Hong Kong	35	Jordan	35	Bosnia Herzegovina	35
Colombia	20	India	35	Israel	30	Bulgaria	30
Ecuador	30	Iran	35	Kuwait	50	Cyprus	35
Mexico	30	Malaysia	35	Libanon	30	Croatia	30
Perù	30	New Zealand	25	Morocco	30	Denmark	20
Uruguay	35	Pakistan	35	Oman	40	Estonia	20
USA (Arizona)	40	Russia	25	Qatar	45	Finland	20
USA (New York)	30	Singapore	35	UAE (Abu Dhabi)	40	France (Lyon)	30
		Taiwan	35			France (Marseille)	30
		Vietnam	35			France (Parigi)	25
						Germany	25
						Greece	35
						Ireland	20
						Iceland	15
						Canary Islands	30
						Italy	30
						Lettonia	20
						Liechtenstein	25
						Lithuania	25
						Luxembourg	25
						Malta	35
						Moldavia	30
						North Macedonia	30
						Norway	20
						Netherlands	20
						Poland	25
						Portugal	30
						Czech Republic	25
						Romania	30
						Scotland	20
						Serbia	30
						Slovenia	30
						Spain (Madrid)	35
						Spain (Malaga)	30
						Spain (Barcelona)	35
						Sweden (Goteborg)	20
						Sweden (Borlänge)	25
						Switzerland	25
						Turkey (Ankara)	30
						Ukraine (Kiev)	25
						UK	20

WOLTRON

Courant maximum pour la configuration optique	ToP20	ToP25	ToP30	ToP35	ToP40	ToP45	ToP50
GL75	1300	1300	1200	1200	1100	1000	900
GL87	1300	1200	1200	1100	1000	900	800
GL99	1200	1200	1100	1000	900	800	700

Fonctionnalité

2025.02

Courant fixe

Le luminaire est pré-réglé en usine avec un courant d'entraînement fixe parmi les courants standard indiqués dans les tableaux de la page 3. D'autres courants peuvent être réglés à la demande du client (custom).

Minuit virtuel | Gradation automatique du flux lumineux

Le driver est programmé pour faire varier automatiquement le flux lumineux en fonction de l'heure de la journée. Comme l'exigent les normes, la puissance maximale est concentrée sur les premières et dernières heures d'allumage du luminaire, qui sont statistiquement les plus chargées, et diminue ensuite au milieu de la période d'allumage. La régulation s'effectue par un processus d'auto-apprentissage du luminaire, qui détermine le point médian entre l'instant d'allumage et l'instant d'extinction. Ce moment, appelé « minuit virtuel », est le point de référence pour l'application de la gradation selon le profil souhaité. Il est possible de gérer jusqu'à 5 niveaux de gradation. La gradation est ensuite actualisée automatiquement, en s'adaptant à la durée de la nuit tout au long de l'année et en prenant toujours comme référence les paramètres prédéfinis pour le point médian entre l'allumage et l'extinction.

CLO | Compensation du flux lumineux

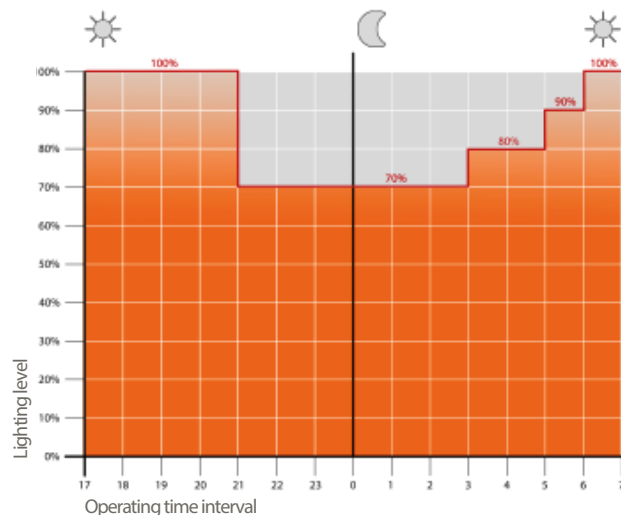
Les LED sont soumises à un processus de déclin des performances dû à l'utilisation. La baisse de performance peut être compensée par une augmentation progressive du courant d'entraînement au cours de la durée de vie définie, ce qui entraîne une augmentation progressive du flux lumineux qui compense proportionnellement la baisse naturelle du flux lumineux.

DALI2 | Système de contrôle et de surveillance

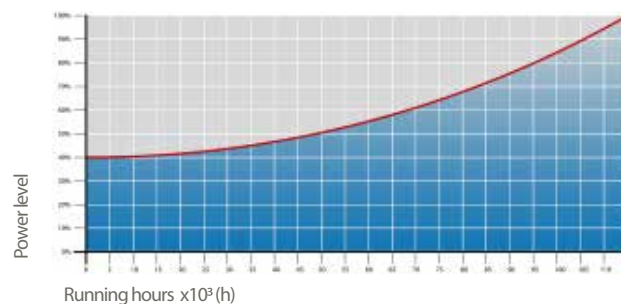
Sur demande, le luminaire peut être équipé d'une interface de communication DALI2. Ce protocole permet de contrôler et de surveiller le luminaire via le bus de contrôle DALI.

DMX

Il s'agit d'un protocole de contrôle de l'éclairage qui permet de faire varier l'intensité lumineuse par l'intermédiaire d'un appareil maître.



Example of 4-step adjustment with virtual midnight



CLO Light Flow Compensation

GMR ENLIGHTS travaille avec la fonte, l'acier et l'aluminium. Les matériaux sont sélectionnés et traités pour maximiser les performances et la qualité.

Protections des surfaces en fonte d'aluminium pour les luminaires, pointes, colliers, consoles et pastorales

Les luminaires, consoles, pastorales et accessoires moulés sous pression sont soumis à un cycle de peinture époxy, qui assure la protection des pièces métalliques contre la corrosion et rend l'aspect du produit conforme aux spécifications de conception, en termes de rugosité de surface, de couleur et de rééctance. Le cycle est structuré selon les étapes décrites ci-après :

- Micro-sablage ;
- Décapage à chaud dans une solution d'acide phosphorique dégraissante à base de zinc ;
- Procédé spécifique pour la préparation des surfaces avant peinture ;
- Lavage à l'eau ;
- Rinçage à l'eau déminéralisée et séchage ultérieur ;
- Application d'un apprêt époxy et cuisson ultérieure de l'apprêt dans un four à 180° ;
- Application d'une couche de finition époxy avec un produit Haute Durabilité et cuisson finale dans un four à 180°.



Test en brouillard salin

La haute qualité de ces traitements est confirmée par un test en brouillard salin, réalisé conformément à la norme ISO 9227:2017 Test de brouillard salin neutre (NSS).

Le test a été effectué pendant 8000 heures à 35°C et a été prouvé par le rapport d'essai publié.



GMR ENLIGHTS s.r.l.

Legal headquarters:
Strada Provinciale Specchia - Alessano, 68 • 73040 (LE)

Administrative and operational headquarters:
Via Grande n°226 • 47032 Bertinoro (FC)

T +39 0543 462611
F +39 0543 449111

sales@gmrenlights.com
www.gmrenlights.com