



WOLTRON SPORT3
OPTIQUE ASYMÉTRIQUE

Woltron 03 Sport

Données techniques



rev. 2026.06.01

APPLICATIONS

Tours lumineuses pour l'éclairage des terrains de sport.

ACCESSIBILITÉ



Openable

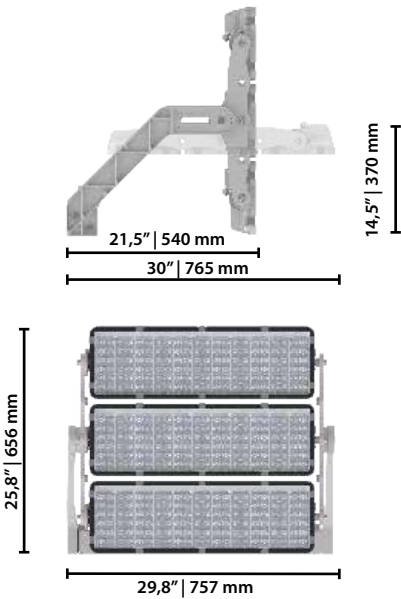
Appareil ouvrant et régénérable (composants internes remplaçables) avec utilisation d'outils.

TECHNOLOGIE OPTIQUE



Glassed

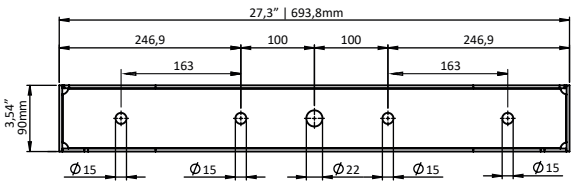
Refracting optical system consist of singlechip LED, PMMA lenses with 30 years of warranty against UV and yellowing by aging, aluminium reflector having a purity of 99,7% and extra clear tempered glass.



Poids maximum

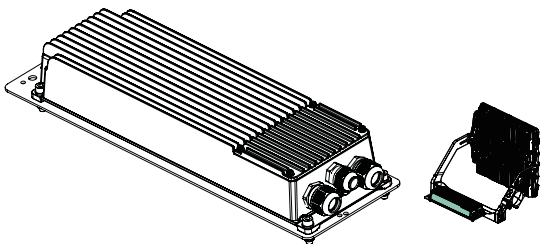
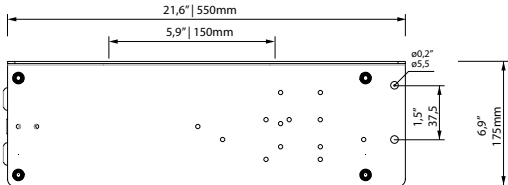
30 Kg (support + projecteur)
Bloc d'alimentation (conducteur+plaque conducteur):7,5 Kg

SUPPORT DE FIXATION



PLAQUE DE PLATE

Acier inoxydable AISI 304

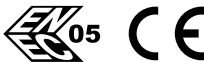


NORMES

EN 60598-1, EN 60598-2-3, EN 62471, EN 55015, EN 61547, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

CERTIFICATIONS | PROTECTION

Conformité



Test en brouillard

ISO 9227



Test de vibration réussi

IEC 60068-2-6



Classes d'isolation



Classes de protection



Sécurité photobiologique



Classe 0 Risque exempt IEC/TR62471

PLUS



OPTICAL FLEXIBILITY



LOW GLARE



COMPLIANT



IPEA MIN

CARACTERISTIQUES DU LUMINAIRE

Caractéristiques générales

Tension:	200-400Vac tolérance +/-10%
Courant:	Max 1300mA
Puissance maximale :	1554W
Facteur de puissance THD:	≥0.95 <10 % (à pleine)
Durée de vie estimée (Ta = 25°):	> 100.000 h L90B10
Température de service (Ta):	T _{min} = -40°C T _{max} = +50°C
Température de stockage:	-40°C/+80°C
Protection surtensions:	Main surge immunity up to 10kV
Fonction:	Courant fixe Minuit virtuel CLO DALI DMX
Driver à distance:	Driver délocalisable jusqu'à 300 mètres, fourni avec une plaque de fixation murale en acier galvanisé et fil

Matériel

Luminaire:	Fonte d'aluminium EN1706
Bracket:	Composé de 2 bras en aluminium moulé sous pression 1 base en acier galvanisé à chaud
Groupe optique:	Optique en PMMA High Temperature
Chassis:	Aluminium moulé sous pression EN1706 3 ajustements
Écran:	Verre ultra-clair trempé ép. 4 mm
Joint:	Silicone amovible
Boulonnerie:	Acier inoxydable AISI 304
Couleurs:	GMR light RAL 9016

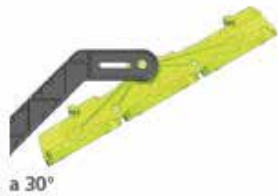
SPÉCIFICATIONS LED

LED data 4.000 K - 640mA:	722 lm/LED 186 lm/W 25°C [Tj] ≤ 3 step MacAdam
Température de couleur:	4.000 K 5.000 K 5.700 K CRI ≥ 70

EXPOSITION EN FONCTION DE L'INCLINAISON

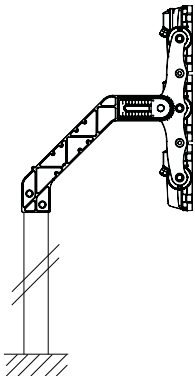
CX

Gradi	m²
30°	0,27
15°	0,14
0°	0,09

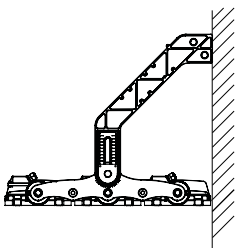


SYSTÈMES DE FIXATION

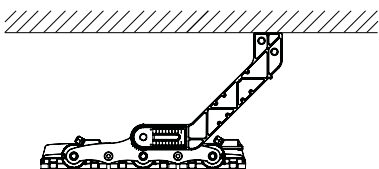
Installation au sommet d'un poteau



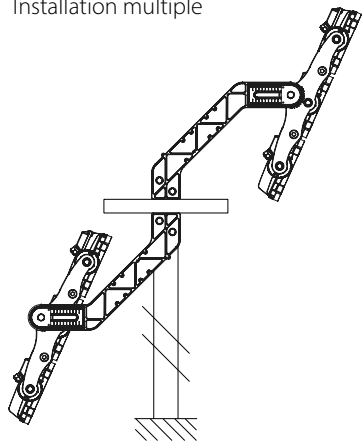
Installation murale



Installation en surface

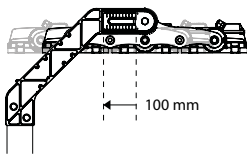


Installation multiple

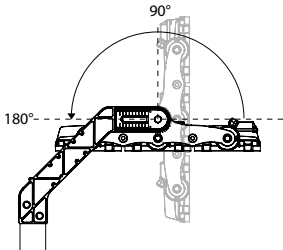


DIAGRAMMES DE RÉGLAGE

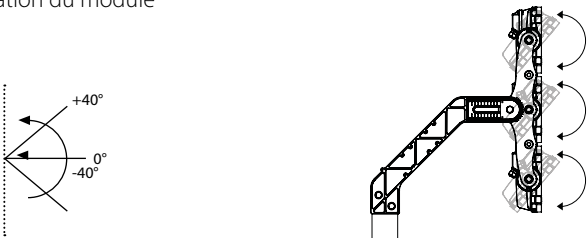
Réglage longitudinal



Rotation complète du projecteur



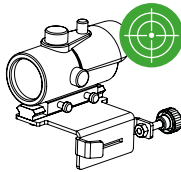
Rotation du module



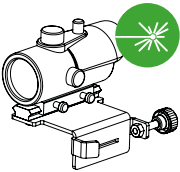
ACCESSOIRES MÉCANIQUES:

- Dispositif de visée pour un pointage précis

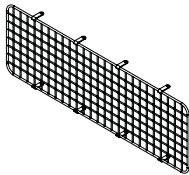
OPTICIEN



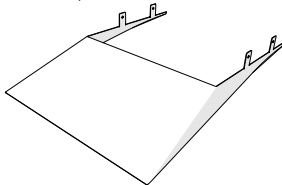
LASER



- Grille de protection

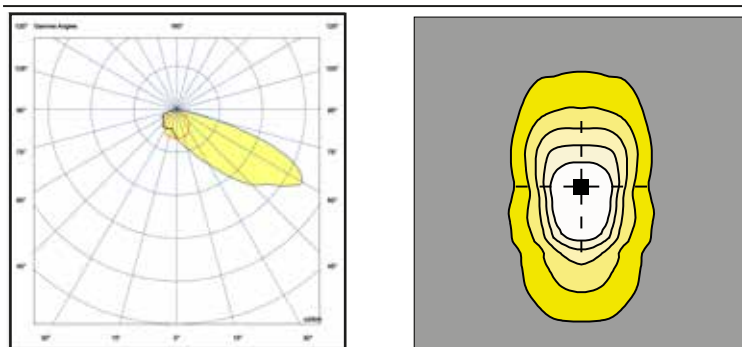


- Visière anti-pollution*

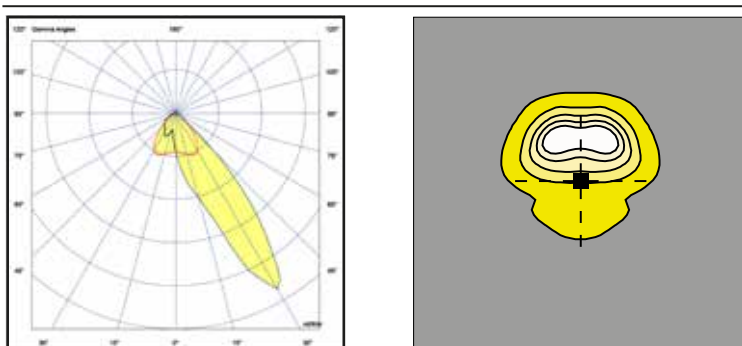


*Applicable avec optique 11A. Se reporter au dossier photométrique.

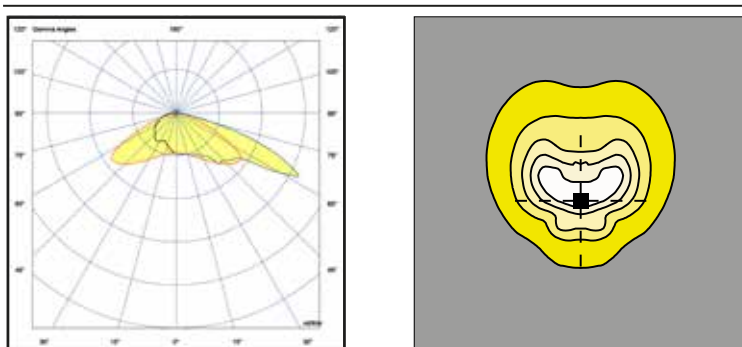
11A



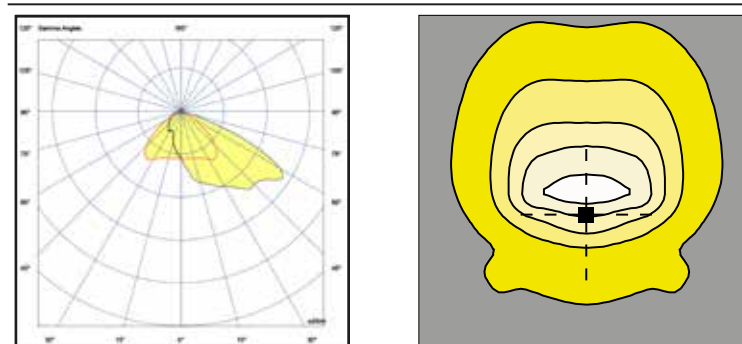
11B



11C



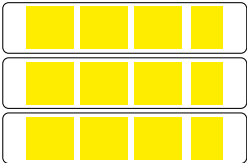
11E



Les données photométriques mesurées se réfèrent aux luminaires GMR ENLIGHTS en version standard, c'est-à-dire avec une température de couleur de 4000 K, et une température ambiante ta égale à 25°C.

La disponibilité des fonctions est soumise à des configurations. Pour obtenir les flux lumineux et les rendements des luminaires dans le cas de différents types d'optique et/ou de température de couleur et/ou d'indice de rendu des couleurs par rapport à la norme, il faut utiliser les facteurs de conversion indiqués dans les tableaux.

WS3_GLxx	(•) I [mA]	Flusso luminoso [lm]	Potenza [W]	Efficienza [lm/W]
GLXX	1300	226732	1553,9	170



Vous trouverez ci-dessous les limitations basées sur les températures ambiantes pour une utilisation correcte et sûre du projecteur Woltron divisées par zone géographique. Veuillez toujours vous référer au tableau et discuter avec le bureau de vente de référence lors de la commande.

TA MOYENNE AU COURS DU MOIS LE PLUS CHAUD (°C)							
America		Asia/Oceania		Middle East/Africa		Europe	
	ToP		ToP		ToP		ToP
Argentina	30	Australia	30	Saudi Arabia	45	Albania	30
Brazil	30	South Korea	30	Bahrain	40	Austria	25
Canada	25	Philippines	35	Egypt	35	Belgium	25
Chile	30	Hong Kong	35	Jordan	35	Bosnia Herzegovina	35
Colombia	20	India	35	Israel	30	Bulgaria	30
Ecuador	30	Iran	35	Kuwait	50	Cyprus	35
Mexico	30	Malaysia	35	Libanon	30	Croatia	30
Perù	30	New Zealand	25	Morocco	30	Denmark	20
Uruguay	35	Pakistan	35	Oman	40	Estonia	20
USA (Arizona)	40	Russia	25	Qatar	45	Finland	20
USA (New York)	30	Singapore	35	UAE (Abu Dhabi)	40	France (Lyon)	30
		Taiwan	35			France (Marseille)	30
		Vietnam	35			France (Parigi)	25
						Germany	25
						Greece	35
						Ireland	20
						Iceland	15
						Canary Islands	30
						Italy	30
						Lettonia	20
						Liechtenstein	25
						Lithuania	25
						Luxembourg	25
						Malta	35
						Moldavia	30
						North Macedonia	30
						Norway	20
						Netherlands	20
						Poland	25
						Portugal	30
						Czech Republic	25
						Romania	30
						Scotland	20
						Serbia	30
						Slovenia	30
						Spain (Madrid)	35
						Spain (Malaga)	30
						Spain (Barcelona)	35
						Sweden (Goteborg)	20
						Sweden (Borlänge)	25
						Switzerland	25
						Turkey (Ankara)	30
						Ukraine (Kiev)	25
						UK	20

WOLTRON							
Courant maximum pour la configuration optique	ToP20	ToP25	ToP30	ToP35	ToP40	ToP45	ToP50
GL99	1300	1300	1200	1100	1000	900	800

Courant fixe

Le luminaire est pré-réglé en usine avec un courant d'entraînement fixe parmi les courants standard indiqués dans les tableaux de la page 3. D'autres courants peuvent être réglés à la demande du client (custom).

Minuit virtuel | Gradation automatique du flux lumineux

Le driver est programmé pour faire varier automatiquement le flux lumineux en fonction de l'heure de la journée. Comme l'exigent les normes, la puissance maximale est concentrée sur les premières et dernières heures d'allumage du luminaire, qui sont statistiquement les plus chargées, et diminue ensuite au milieu de la période d'allumage. La régulation s'effectue par un processus d'auto-apprentissage du luminaire, qui détermine le point médian entre l'instant d'allumage et l'instant d'extinction. Ce moment, appelé « minuit virtuel », est le point de référence pour l'application de la gradation selon le profil souhaité. Il est possible de gérer jusqu'à 5 niveaux de gradation. La gradation est ensuite actualisée automatiquement, en s'adaptant à la durée de la nuit tout au long de l'année et en prenant toujours comme référence les paramètres prédéfinis pour le point médian entre l'allumage et l'extinction.

CLO | Compensation du flux lumineux

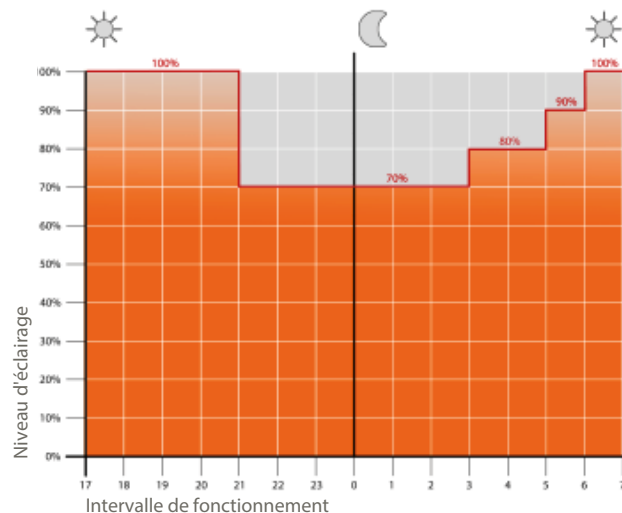
Les LED sont soumises à un processus de déclin des performances dû à l'utilisation. La baisse de performance peut être compensée par une augmentation progressive du courant d'entraînement au cours de la durée de vie définie, ce qui entraîne une augmentation progressive du flux lumineux qui compense proportionnellement la baisse naturelle du flux lumineux.

DALI2 | Système de contrôle et de surveillance

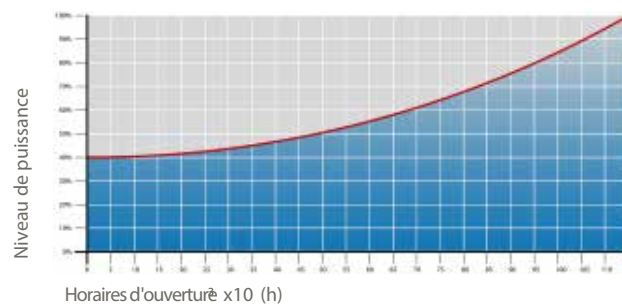
Sur demande, le luminaire peut être équipé d'une interface de communication DALI2. Ce protocole permet de contrôler et de surveiller le luminaire via le bus de contrôle DALI.

DMX

Il s'agit d'un protocole de contrôle de l'éclairage qui permet de faire varier l'intensité lumineuse par l'intermédiaire d'un appareil maître.



Exemple de réglage en 4 étapes avec le minuit virtuel



CLO Compensation du flux lumineux

GMR ENLIGHTS travaille avec la fonte, l'acier et l'aluminium. Les matériaux sont sélectionnés et traités pour maximiser les performances et la qualité.

Protections des surfaces en fonte d'aluminium pour les luminaires, pointes, colliers, consoles et pastorales

Les luminaires, consoles, pastorales et accessoires moulés sous pression sont soumis à un cycle de peinture époxy, qui assure la protection des pièces métalliques contre la corrosion et rend l'aspect du produit conforme aux spécifications de conception, en termes de rugosité de surface, de couleur et de rééctance. Le cycle est structuré selon les étapes décrites ci-après :

- Micro-sablage ;
- Décapage à chaud dans une solution d'acide phosphorique dégraissante à base de zinc ;
- Procédé spécifique pour la préparation des surfaces avant peinture ;
- Lavage à l'eau ;
- Rinçage à l'eau déminéralisée et séchage ultérieur ;
- Application d'un apprêt époxy et cuisson ultérieure de l'apprêt dans un four à 180° ;
- Application d'une couche de finition époxy avec un produit Haute Durabilité et cuisson finale dans un four à 180°.

**Test en brouillard salin**

La haute qualité de ces traitements est confirmée par un test en brouillard salin, réalisé conformément à la norme ISO 9227:2017 Test de brouillard salin neutre (NSS).

Le test a été effectué pendant 8000 heures à 35°C et a été prouvé par le rapport d'essai publié.

**GMR ENLIGHTS s.r.l.**

Legal headquarters:
Strada Provinciale Specchia - Alessano, 68 - 73040 (LE)

Administrative and operational headquarters:
Via Grande n°226 - 47032 Bertinoro (FC)

T +39 0543 462611
F +39 0543 449111

sales@gmrenlights.com
www.gmrenlights.com