



WOLTRON OUTDOOR3

OTTICHE ROTOSIMMETRICHE

Tutte le immagini inserite sono a puro scopo illustrativo. Per specifiche di forma, materiali e colore fare riferimento alle descrizioni interne.

Woltron 03 Outdoor

Dati tecnici



rev. 2026.06.01

APPLICAZIONI

Torri faro per l'illuminazione stradale, autostradale e di grandi aree, porti ed areoport.

ACCESSIBILITÀ



Openable

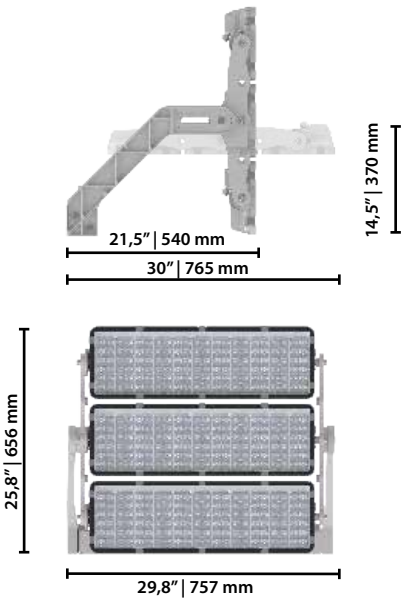
Apparecchio apribile e rigenerabile (componentistica interna sostituibile) con l'utilizzo di utensili.

TECNOLOGIA OTTICA



Glassed

Sistema ottico a rifrazione composto da single-chip LED, lenti in PMMA garantite 30 anni contro UV e ingiallimento da invecchiamento, recuperatore in alluminio con grado di purezza 99,7% e vetro extra chiaro temperato.



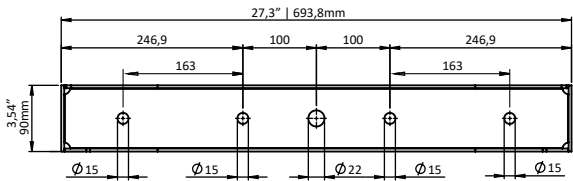
Scala: 1:15

Peso massimo

30 Kg (staffa + proiettore)

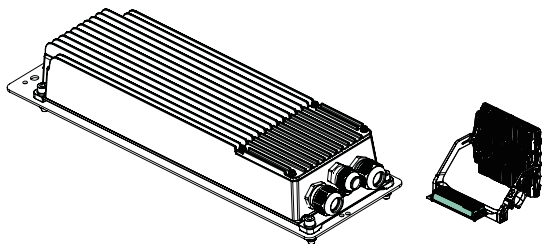
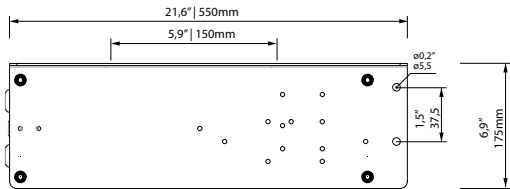
Gruppo alimentazione (driver+piastro driver): 7,5 Kg

STAFFA DI FISSAGGIO



PIASTRA DRIVER

Acciaio inox AISI 304



NORME

EN 60598-1, EN 60598-2-3, EN 62471, EN 55015, EN 61547, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

CERTIFICAZIONI | PROTEZIONE

Conformità



Test in nebbia salina

ISO 9227



8000 hr

Vibration test superato

IEC 60068-2-6



Classi di isolamento



Classi di protezione



Sicurezza fotobiologica



Classe 0 Rischio
essente IEC/TR62471

PLUS



OPTICAL
FLEXIBILITY



LOW GLARE



CONFORME



PEA MINIMA

CARATTERISTICHE APPARECCHIO

Caratteristiche generali

Tensione:	200-400Vac tolleranza +/-10%
Corrente:	Fino a 1250mA
Potenza massima:	1489W
Fattore di potenza THD:	≥0.95 <10 % (A pieno carico)
Vita stimata (Ta=25°):	> 60.000 h L90B10 @ LED 1200mA
Temperatura esercizio (Ta):	T _{min} = -40°C T _{max} = +50°C
Temperatura di stoccaggio:	-40°C/+80°C
Protezioni sovratensioni:	Protezione Sovratensioni (Driver) fino a 10kV
Funzionalità:	Corrente fissa Mezzanotte virtuale CLO DALI
Driver remotizzato:	Dislocabile fino a 300 metri

Materiali

Corpo illuminante:	Pressofusione di alluminio EN1706
Staffa:	Composta da: 2 bracci in pressofusione di alluminio 1 base in acciaio zincato a caldo
Gruppo ottico:	Ottica in PMMA High Temperature
Telaio:	Pressofusione di alluminio 3 regolazioni
Schermo:	Vetro ultrachiaro temperato sp. 4 mm
Guarnizione:	Silicone rimovibile
Bulloneria:	Acciaio inox AISI 304
Colori:	GMR light RAL 9016

SPECIFICHE LED

Dati LED 4.000k - 700mA:	357 lm/LED 182lm/W 25°C (Tj) ≤ 3 step MacAdam
Temperatura di colore:	2.700 K 3.000 K 4.000 K CRI ≥ 70

ESPOSIZIONE IN BASE ALL'INCLINAZIONE

CX

Gradi	m²
90°	0,47
75°	0,47
60°	0,39
45°	0,30



a 90°



a 75°



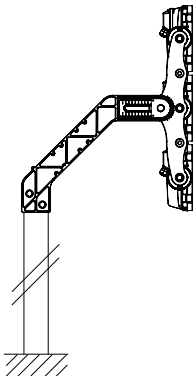
a 60°



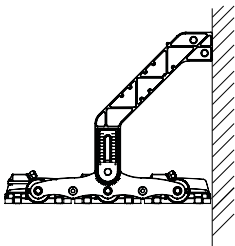
a 45°

SISTEMI DI FISSAGGIO

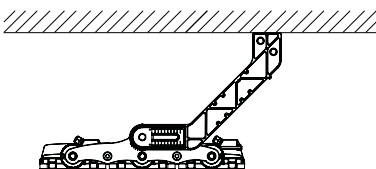
Installazione Cimapalo



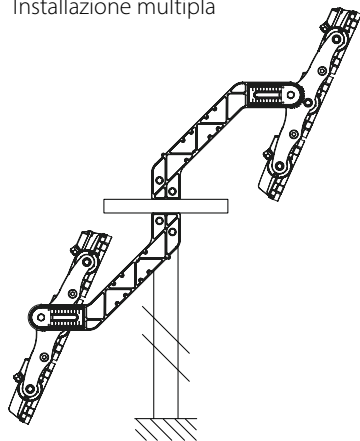
Installazione a parete



Installazione a superficie

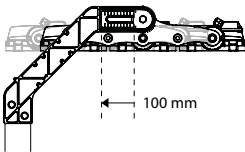


Installazione multipla

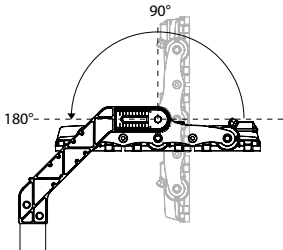


SCHEMI DI REGOLAZIONE

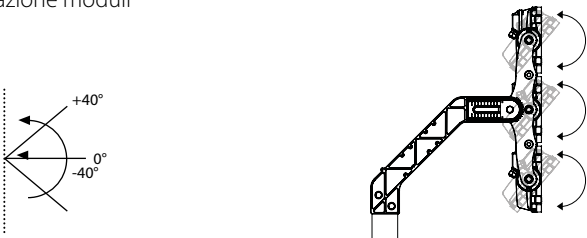
Regolazione longitudinale



Rotazione proiettore completa

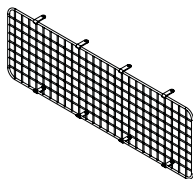


Rotazione moduli

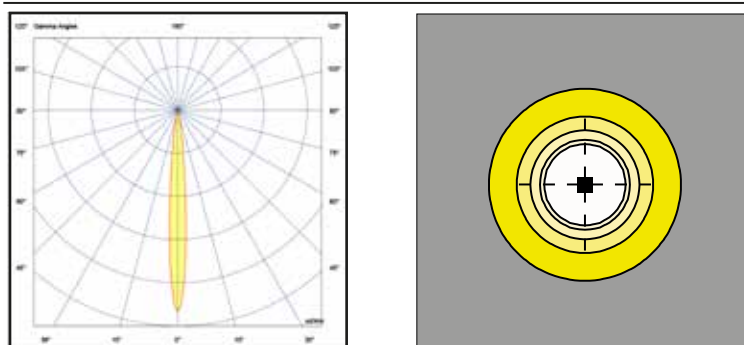


ACCESSORI MECCANICI:

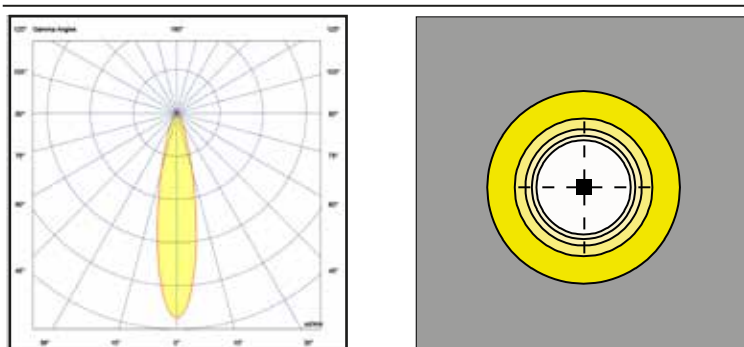
- Griglia di protezione



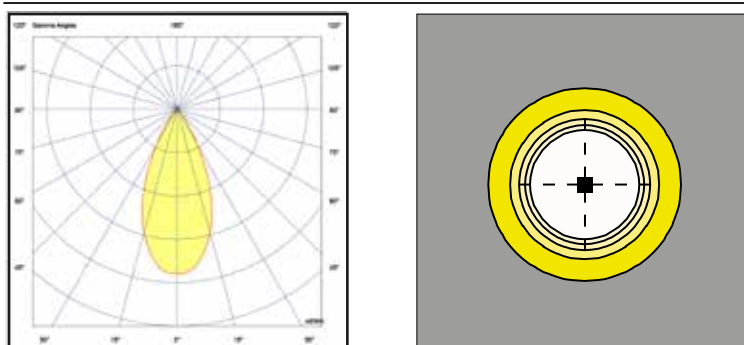
12A



12B



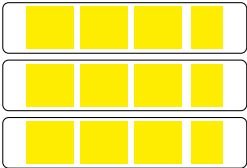
12C



I dati fotometrici misurati sono riferiti ai corpi illuminanti GMR ENLIGHTS nella versione standard, ovvero con temperatura di colore 4000 K, temperatura ambiente ta pari a 25°C, e inclinazione pari a 0°.

La disponibilità delle funzioni è soggetta alle configurazioni. Per ottenere flussi luminosi ed efficienze del corpo illuminante in caso di tipologia di ottica e/o temperatura di colore e/o indice di resa cromatica diversi dallo standard utilizzare i fattori di conversione riportati nelle tabelle.

WO3_GLxx	(•) I [mA]	Flusso luminoso [lm]	Potenza [W]	Efficienza [lm/W]
GLXX	1250	216411	1488,8	172



Di seguito sono riportate le limitazioni in base alle temperature ambientali per un corretto e sicuro uso del proiettore Woltron divise per area geografica. Si prega di fare sempre riferimento alla tabella e confrontarsi con l'ufficio commerciale di riferimento in fase di ordine.

TA MEDIA NEL MESE PIÙ CALDO (°C)							
America		Asia/Oceania		Middle East/Africa		Europe	
	ToP		ToP		ToP		ToP
Argentina	30	Australia	30	Saudi Arabia	45	Albania	30
Brazil	30	South Korea	30	Bahrain	40	Austria	25
Canada	25	Philippines	35	Egypt	35	Belgium	25
Chile	30	Hong Kong	35	Jordan	35	Bosnia Herzegovina	35
Colombia	20	India	35	Israel	30	Bulgaria	30
Ecuador	30	Iran	35	Kuwait	50	Cyprus	35
Mexico	30	Malaysia	35	Libanon	30	Croatia	30
Perù	30	New Zealand	25	Morocco	30	Denmark	20
Uruguay	35	Pakistan	35	Oman	40	Estonia	20
USA (Arizona)	40	Russia	25	Qatar	45	Finland	20
USA (New York)	30	Singapore	35	UAE (Abu Dhabi)	40	France (Lyon)	30
		Taiwan	35			France (Marseille)	30
		Vietnam	35			France (Parigi)	25
						Germany	25
						Greece	35
						Ireland	20
						Iceland	15
						Canary Islands	30
						Italy	30
						Lettonia	20
						Liechtenstein	25
						Lithuania	25
						Luxembourg	25
						Malta	35
						Moldavia	30
						North Macedonia	30
						Norway	20
						Netherlands	20
						Poland	25
						Portugal	30
						Czech Republic	25
						Romania	30
						Scotland	20
						Serbia	30
						Slovenia	30
						Spain (Madrid)	35
						Spain (Malaga)	30
						Spain (Barcelona)	35
						Sweden (Goteborg)	20
						Sweden (Borlänge)	25
						Switzerland	25
						Turkey (Ankara)	30
						Ukraine (Kiev)	25
						UK	20

WOLTRON							
Max Corrente per configurazione ottica	ToP20	ToP25	ToP30	ToP35	ToP40	ToP45	ToP50
GL99	1250	1250	1200	1100	1000	950	900

Corrente fissa

Il corpo illuminante è preimpostato in fabbrica con una corrente di pilotaggio fissa tra quelle standard indicate nelle tabelle di pagina 3. E' possibile impostare altre correnti su richiesta del cliente (custom).

Mezzanotte virtuale | Dimmerazione automatica del flusso luminoso

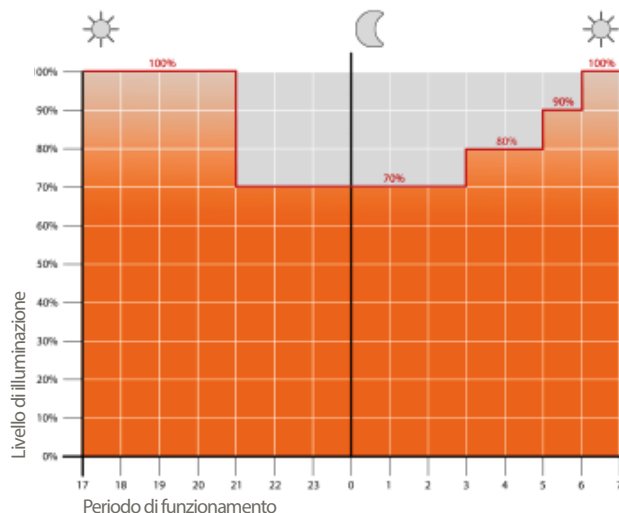
Il driver viene programmato per dimmerare automaticamente l'emissione luminosa in funzione dell'orario. Come previsto dalle norme, la massima emissione viene concentrata nelle prime e nelle ultime ore di accensione del corpo illuminante, statisticamente più trafficate, per poi diminuire nelle ore centrali del periodo di accensione. La regolazione avviene tramite un processo di auto-apprendimento dell'apparecchio, che determina il punto di mezzo tra l'istante di accensione e quello di spegnimento. Questo momento, definito "mezzanotte virtuale", costituisce il punto di riferimento per applicare la riduzione dell'emissione luminosa secondo il profilo desiderato. Possiamo gestire fino a 5 step di dimmerazione. La regolazione dell'emissione luminosa si aggiorna quindi automaticamente, adattandosi alla durata della notte nell'arco dell'anno e tenendo sempre come riferimento i parametri preimpostati relativi al punto centrale tra accensione e spegnimento.

CLO | Compensazione del flusso luminoso

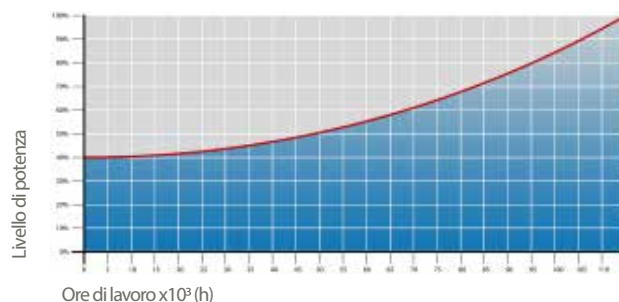
I LED sono soggetti ad un processo di decadimento prestazionale dovuto all'utilizzo. La diminuzione delle prestazioni può essere compensata tramite un aumento graduale della corrente di pilotaggio per tutto il periodo di vita impostata, ottenendo così un aumento graduale del flusso luminoso in uscita che compensa proporzionalmente quello decaduto naturalmente.

DALI2 | Sistema di controllo e monitoraggio

Su richiesta il corpo illuminante può essere equipaggiato con interfaccia di comunicazione DALI2. Questo protocollo prevede la possibilità di controllo e monitoraggio del corpo illuminante tramite bus di controllo dali.



Esempio di regolazione a 4 step con mezzanotte virtuale



CLO | Compensazione del flusso luminoso

GMR ENLIGHTS lavora con ghisa, acciaio e alluminio. I materiali sono selezionati e trattati per massimizzare performance e qualità.

Protezioni delle superfici in pressofusione di alluminio per corpi illuminanti, punte, collari, mensole e pastorali

Corpi illuminanti, mensole, pastorali e accessori in pressofusione sono sottoposti ad un ciclo di verniciatura a polvere, che assicura una barriera alla corrosione delle parti metalliche e rende l'aspetto del prodotto finito conforme alle specifiche progettuali, in termini di rugosità superficiale, colore riflettanza. Il ciclo è strutturato nei passaggi descritti di seguito:

- Microsabbiatura;
- Decapaggio a caldo in soluzione fosfosgrassante a base di zinco;
- Processo specifico per la preparazione delle superfici prima della verniciatura;
- Lavaggio con acqua;
- Risciacquo con acqua demineralizzata e successiva asciugatura;
- Applicazione di fondo a polvere e successiva cottura del fondo in forno a 180°;
- Applicazione di polvere a finire utilizzando un prodotto High Durability e cottura finale in forno a 180°.

**Test nebbia salina**

L'elevata qualità di questi trattamenti è confermata da test in nebbia salina, eseguito in accordo con la normativa ISO 9227:2017 Neutral Salt Spray test (NSS). Il test è stato eseguito per 8.000 ore a 35°C e comprovato da test report rilasciato.

**GMR ENLIGHTS s.r.l.**

Sede legale:
Strada Provinciale Specchia - Alessano, 68 • 73040 (LE)

Sede amministrativa e operativa:
Via Grande n°226 • 47032 Bertinoro (FC)

T +39 0543 462611
F +39 0543 449111

italia@gmrenlights.com
www.gmrenlights.com